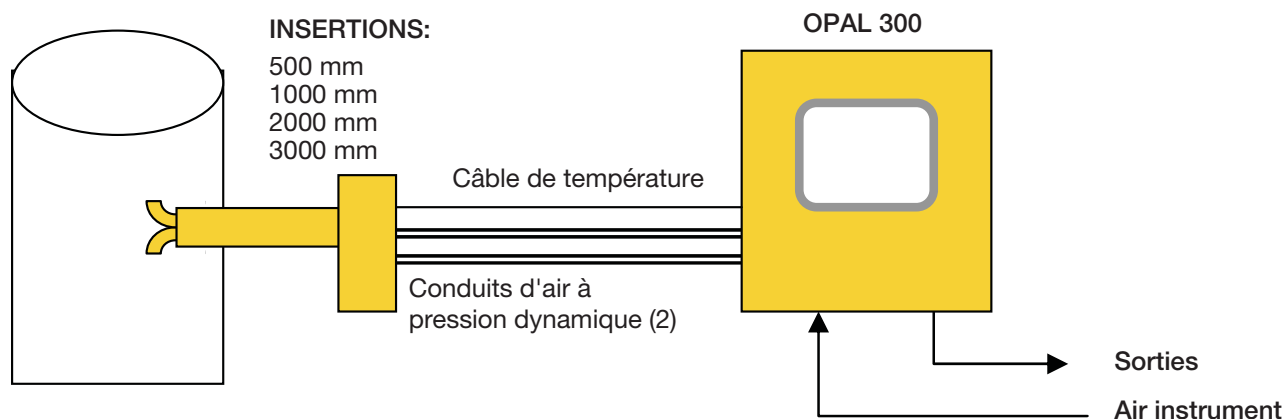
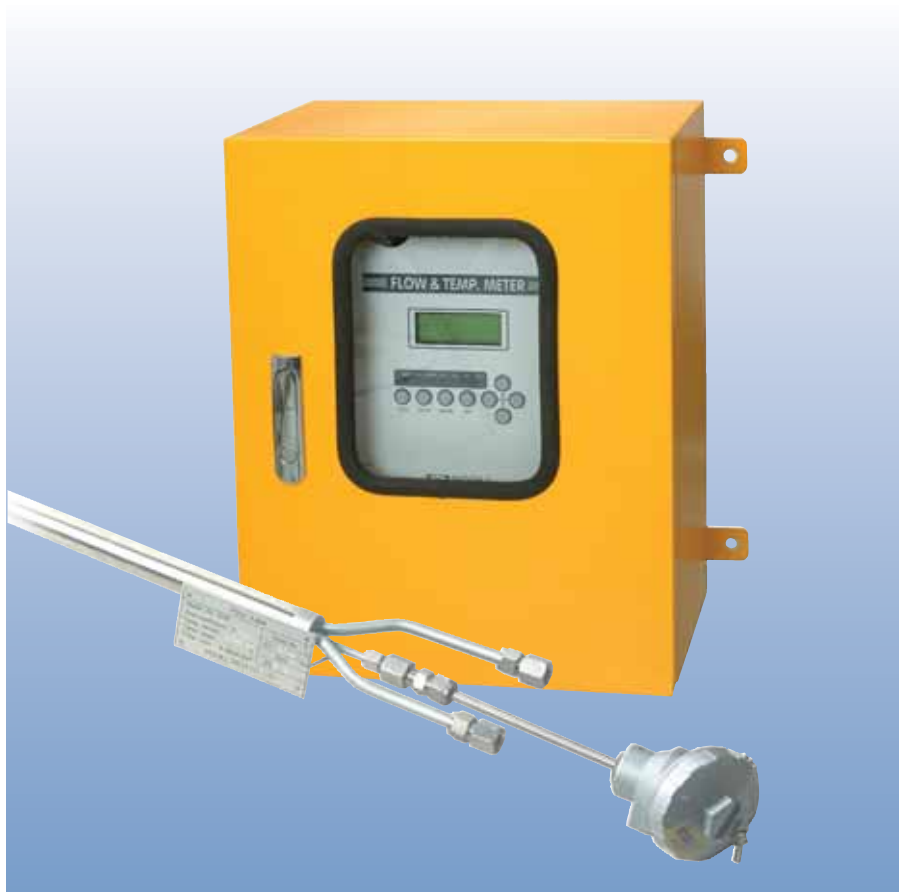


## Système de contrôle de la vitesse de l'air de cheminée

### Fonctions

- Flux volumétrique
- Vitesse de l'air
- Pression statique
- Pression dynamique
- Température de la cheminée
- Technologie de pression dynamique
- Système de purge par palpeur automatique
- Calibration du zéro automatique
- Capteur de température intégré
- Clavier pour la calibration et le test
- Sorties et alarmes programmables



## Description

Les systèmes de contrôle de la température et du flux de cheminée OPAL 300 sont utilisés pour fournir une mesure continue et sans dérive des conditions du flux d'air dans des applications industrielles utilisant une technologie de mesure par capteur de pression différentielle à semi-conducteurs extrêmement fiable couplée à des capteurs RTD (résistance détectrice de température) ou thermocouple robustes. Voici les fonctions essentielles du système

- Dispositif de nettoyage de la purge du tube de pitot, programmable et entièrement automatique, permettant une maintenance minimale dans des flux de gaz de conduits de cheminée sales et humides, où d'autres technologies échouent fréquemment.
- Test automatique du zéro du capteur pour garantir un fonctionnement continu sans dérive dans une grande variété de conditions environnementales.
- Plusieurs sorties programmables, assurant la versatilité de l'application pour les utilisateurs finaux.

## Spécifications techniques du 300DP

### CONTRÔLEUR

Boîtier	fixation murale
Dimensions (LxPxH)	400 x 200 x 500
Poids	9.5 Kg
Température ambiante	-10°C à +50°C
Alimentation électrique	120 ou 240vac, 50/60Hz, 125va
Panneau de commande	Calibration et contrôle des opérations par clavier à effleurement
Affichage	LCD rétro-éclairé alphanumérique de deux lignes de 16 caractères sur 4mm
Indicateurs LED de fonctionnement	Alimentation, Alarme, Calibration automatique, Purge automatique, Mode configuration
Composants mesurés	Pd: Pression dynamique, Échelle 6 à 0 -150 mm H2O (+/- 0,5% de déflexion maximale) - Continu Ts: Température de la cheminée, Echelle -5 à 500°C (+/- 0,5% de déflexion maximale) - Continu Ps: Pression de la cheminée, Échelle +/- 40 mmHg (+/-2% de déflexion maximale) - Échantillonnage cyclique Patm: Pression atmosphérique, Échelle 700-800 mmHg (+/-2% de déflexion maximale) – Échantillonnage cyclique Th: Température ambiante, Échelle -30 à 100°C (+/-2% de déflexion maximale) – Continu
Composants affichés (Calculés)	Qs : Débit du flux m3/hr Vs : Vitesse m/sec R : Densité kg/m <sup>3</sup>
Sorties – 4-20mA	Pd: Pression dynamique, ajustable 0 -150 mm H2O (option Débit de flux 0 – 99999 m <sup>3</sup> /hr) Vs: Vitesse de l'air de la cheminée, ajustable 0 – 50m/sec Ps : Température de la cheminée -50 à 500°C
Précision	+/- 0,5% de déflexion maximale
Résolution	0,01 mmHg
Sorties - Relais	Erreur système, Calibration automatique en cours, Purge automatique en cours, Mode Configuration
Purge automatique	Commande par électro-aimant – Contre-courant de l'air instrument dans les tubes de pitot. Début/Durée programmés
Zéro automatique	Commande par électro-aimant – raccordement transversal des tubes de pitot. Début/Durée programmés
Pression statique automatique	Commande par électro-aimant - mise à jour périodique du capteur de pression statique

### CAPTEUR - PALPEUR

Boîtier	Boîte de jonction du capteur IP65
Palpeur	Tube de pitot double, équipement SS316 avec RTD ou thermocouple Type K intégrés (en option)
Installation	Via une bride standard 90NB: 4 trous de 18 mm x 205mm de diamètre sur un diamètre de perçage de 165mm
Longueur d'insertion	Longueurs de palpeur standard de 500, 1 000, 2 000 et 3 000 mm.
Raccordement	Arrivées d'air du tube de pitot double, câble du capteur de température
Température du processus	Jusqu'à 600°C standard

## Contactez votre service de ventes Goyen

Goyen Valve Corporation  
1195 Airport Road, Lakewood  
New Jersey 08701, USA

Telephone: 1 732 364 7800  
Facsimile: 1 732 364 1356